

DIPLOMADO EN SIX SIGMA GREEN BELT

INICIA EL 1 de Abril

Objetivo:

Capacitar en el uso de las herramientas de la metodología Six Sigma (DMAIC).

Desarrollar a los participantes al nivel Lean Six Sigma Green Belt mediante la comprensión y aplicación de las herramientas de DMAIC y técnicas estadísticas para la solución de problemas, utilizando sus habilidades de trabajo en equipo aplicando la opción KAIZEN, de mejora de flujo de Proceso y reducción de desperdicios.

Dirigido a:

Personal que será líder de proyectos Six Sigma así como a personal clave que requiera conocer y aplicar metodologías de mejora de procesos mediante la aplicación rigurosa de DMAIC incluyendo el uso de metodologías Kaizen, Lean y Six Sigma. Líderes de Equipos De Mejora.

Beneficios:

Uno de los principales beneficios de este entrenamiento es la aportación directa de estos líderes (Green Belt) que juegan un rol vital dentro de la iniciativa Six Sigma ya que son líderes de los proyectos seleccionados para cumplir con la estrategia de la empresa; hacen proyectos con importantes mejoras en la reducción de desperdicio, optimización de los procesos y la reducción de defectos generados por los procesos, aplicándose a prácticamente cualquier área de la empresa.

Cada Green Belt que concluye su entrenamiento, es capaz de liderar varios proyectos por año (usualmente se exigen al menos dos).

20
11

Capacitación Green Belt de la metodología Lean Sigma, consta de 80 horas efectivas de capacitación teórico-práctica.

La capacitación Green Belt cuenta con un paquete de tareas y actividades prácticas, que son revisadas y comentadas por el grupo para asegurar el aprendizaje de los participantes, esto incluye:

- Carpetas de material escrito para cada uno de los participantes.
- Paquetes de material para los ejercicios.
- Equipo (Herramientas) de trabajo a utilizar en los ejercicios.
- Aportación temporal de Software a utilizar para el entrenamiento.
- Asesoría a los estudiantes durante el curso.

Durante el proceso de capacitación, los estudiantes se mantienen en contacto con sus instructores a través de teléfono y correo electrónico, para ir resolviendo sus dudas y apoyarles en el avance de su proyecto.

Nuestro programa consiste de una mezcla entre clases teóricas y ejercicios prácticos por partes iguales, para enseñar y explicar el uso de las herramientas de la metodología Six Sigma (DMAIC). Los ejemplos tratados durante el curso se pueden adaptar a los tipos de proyectos que se llevarán a cabo en la empresa. El objetivo es preparar a los participantes a ser eficientes líderes de equipo. Aproximadamente a la mitad de la capacitación, se incluye un ejercicio integral de un caso de estudio, en el cual, los estudiantes, aplican sus habilidades de trabajo en equipo aplicando la opción KAIZEN, de mejora de flujo de Proceso y reducción de desperdicios. En la última sesión de su capacitación, se realiza un caso de estudio con un ejercicio integral, donde los estudiantes aplican todo lo aprendido en el curso.

Al iniciar su capacitación, cada uno de los estudiantes debe llevar un proyecto seleccionado para realizar, este le servirá como entrenamiento, además con este primer proyecto, el estudiante empieza a aportar beneficios financieros a la organización, haciendo que la inversión por este curso sea compensada con creces casi de inmediato.

20
11

Inicia 1 de Abril del 2011

Temario:

- **Introducción**
- **Generalidades Lean-Six Sigma**
- **Fase De Definición:**
 - Herramientas para:
 - Seleccionar Proyectos Viables
 - Identificar El Alcance y Defectos a Corregir
 - Establecer el “Baseline” Inicial
 - Definir el Equipo de Trabajo
- **Fase de Medición:**
 - Herramientas y Técnicas para:
 - Analizar y Establecer un Sistema de Medición Confiable.
 - Confirmar los datos
 - Elaborar el Mapa Del Proceso
 - Seleccionar Puntos de Toma de Datos del Proceso
 - Elaborar Estadísticas Confiables
 - Identificar Posibles Acciones Inmediatas
 - Aplicar Opciones De Manufactura Esbelta y KAIZEN
- **Fase De Análisis:**
 - Herramientas y Técnicas para:
 - Utilizar los Datos Obtenidos Para Comparar, Discriminar y Seleccionar Variables de Entrada Que Afectan al Proceso
 - Optimizar las variables de Entrada a través de Diseño de Modelos Experimentales (DOE)
 - Establecer el Modelo del Proceso y Hacerlo Predecible.
- **Fase de Implementación de la Mejora**
 - Habilidades Personales y de Equipo Para:
 - Implementar en piso las mejoras establecidas
 - Asegurar una transición suave a los cambios del proceso.
 - Asegurar el apropiamiento de los cambios, por los usuarios

20
11

Inicia 1 de Abril del 2011

- **Fase De Control**
 - Herramientas y Técnicas Para:
 - Identificar, Crear y Establecer Las Acciones y Controles Necesarios Para Asegurar Que se Mantiene la Mejora Del Proceso a Través Del Tiempo.
- **Desarrollo De Habilidades De Presentación.**
 - Desarrollo De Presentaciones Efectivas
 - Efectividad al Presentar
- **Técnicas De Liderazgo.**
 - Liderazgo
 - Trabajo En Equipo

Todo lo anterior es realizado con el aprendizaje secuenciado de más de 30 herramientas y técnicas estadísticas simples y avanzadas para la resolución de problemas en equipo, las cuales son puestas en práctica en clase.

20
11

Los Instructores; Master Black Belt de la metodología Lean-Six Sigma, con amplia experiencia en la capacitación y en la aplicación práctica de esta metodología en empresas locales y extranjeras, son una garantía de que el estudiante recibirá Capacitación de Excelencia.

◇ *Este Folleto es orientativo y la información está sujeta a posibles cambios. Le invitamos a llenar la solicitud de inscripción anexa y enviarla por lo menos una semana antes del inicio del evento*

Inicia 1 de Abril del 2011

DIPLOMADO EN SIX SIGMA GREEN BELT

INICIA EL 1 DE ABRIL

Duración.

80 horas

Inicio.

1 de abril del 2011

Finalización

18 de junio del 2011

Horario.

Viernes de 6:00 a 10:00 p.m.

Sábados 9:00 a.m. a 1:00 p.m.

Inversión.

\$2,600.00 dls

El pago puede realizarse en 4 parcialidades \$650.00 dls

Si usted realiza su inscripción antes del 1 de abril el precio es de \$ 2,375.00

Las cantidades están expresadas en dólares y se le deberá añadir el IVA correspondiente.

20
11

♦ *La Dirección de Extensión y Educación Continua se reserva el derecho de cancelar y ó posponer los programas que no reúnan el mínimo de inscripciones requeridas.*

Inicia 1 de Abril del 2011